MONTAGEVOORSCHRIFT

Projectwastafels monteren

Voor de installateur: ontvangst, montage, verlijming op locatie, aansluiten op wand en tegelwerk, en reiniging en onderhoud.

MAR-MV-001 Versie 1.2 2 november 2026 Nederlands
Projectwastafels in Marlan solid surface Maten in mm

INHOUD

01 Ontvangst en transport
02 Gereedschap en veiligheid
03 Wand en ondergrond
04 Ruimte voor uitzetting
05 Bevestigen
06 Verlijmen op locatie
07 Uitsparingen en gaten
08 Aansluiten op wand en tegelwerk
09 Na de montage
10 Reiniging en onderhoud

Dit voorschrift geldt voor projectwastafels van Marlan solid surface. De tekening en de offerte per project gaan voor. Twijfelt u over een oplossing? Neem dan vóór de montage contact op met het projectteam in Leek: 0594 515 080, info@marlan.com.

1. Ontvangst en transport

01 Controleer de wastafel bij ontvangst op beschadigingen, kleurverschil en maten. Beoordeel kleur en structuur niet in fel zonlicht.

02 Meld een beschadiging of een afwijking in de maat vóór de montage.

03 Draag en vervoer de wastafel altijd rechtop (op de kant). Plat dragen kan de lijmnaden beschadigen.

04 Onder 10 °C wordt solid surface brosser. Ga dan extra voorzichtig om met de wastafel.

05 Laat de wastafel vóór de montage op kamertemperatuur komen (ongeveer 18 °C).

2. Gereedschap en veiligheid

- Scherp hardmetalen gereedschap; een boormachine met hardmetalen boren of professionele gatzagen; eventueel een handbovenfrees.
- Schuurpapier korrel 100, 120, 180, 240, 320 en 400.
- Aceton of alcohol en een schone, pluisvrije witte doek.
- Plakband, een blijvend elastische polymeerkit (bevestiging) en een zuurvrije siliconenkit (aansluiting op de wand).

Draag bij zagen, frezen en schuren gehoor-, adem- en oogbescherming en gebruik een goede stofafzuiging. Gebruik nooit een houtspiraalboor (slangenboor): solid surface kan daardoor splinteren of scheuren.

3. Wand en ondergrond

01 De wand moet de belasting van de wastafel en het gebruik kunnen dragen. Gipsplaat voldoet daar meestal niet aan: zorg dan voor een geschikte achterconstructie.

02 Een onderbouw (kast of frame) staat volledig vlak en waterpas. Anders ontstaat spanning in het materiaal, en daardoor kan het scheuren.

03 Ondersteun een blad op een onderbouw minstens elke 600 mm; een vrij overstek is hooguit 300 mm.

04 Marlan kan de draagkracht van de wand en de montage op locatie niet controleren. Voor schade door onjuiste montage of montage aan een te zwakke wand is Marlan niet aansprakelijk.

4. Ruimte voor uitzetting

Solid surface zet uit en krimpt bij temperatuurwisselingen (lineaire uitzetting **0,040 mm/(m·K)**).

01 Klem de wastafel nooit tussen twee wanden of kasten. Laat aan beide zijden ruimte vrij: als vuistregel **1 mm per meter** lengte.

02 Moet de wastafel op een onderbouw worden geschroefd, boor het gat dan minstens **2 mm per meter** lengte groter dan de schroef. Leg een grote glijring onder de schroefkop en draai de schroef niet helemaal vast.

5. Bevestigen

01 Stem het bevestigingsmateriaal af op de wand en op de wastafel. De keuze hangt af van de wand en het model.

02 Heeft de wastafel voorgeboorde gaten in de montageschort, zoals de Antaris, gebruik dan bij een stenen wand verzinkte stokschroeven M10 × 110 mm met plug, kunststof huls, sluitring en moer.

03 Zet de wastafel vast tegen verschuiven met een blijvend elastische polymeerkit op de achterkant van de montageschort.

04 Montagehoogte: volgens de tekening.

6. Verlijmen op locatie (langer dan 3650 mm)

Uit één stuk maakt Marlan een projectwastafel tot **3650 mm**. Een langere wastafel komt in delen en wordt op locatie verlijmd met lijm in dezelfde kleur, zodat er geen kitnaad ontstaat.

Marlan verlijmt niet zelf op locatie. Dat doet de installateur of een vakkundige verwerker, volgens dit voorschrift. Wilt u de montage uitbesteden, dan kan Marlan u ondersteunen met een montagepartner.

Gebruik Polymix: een tweecomponentenlijm met component A in de kleur van de wastafel en harder B-4 (Butanox M-50). Het veiligheidsinformatieblad van de lijm vraagt u op bij Marlan.

01 Bewaar de lijm koel (max. 14 °C) en donker. De lijm, het materiaal en de ruimte hebben bij het verlijmen een temperatuur van 18–27 °C. Ventileer goed en draag handschoenen.

02 Leg de delen tegen elkaar en controleer of de naad goed sluit. Zorg voor voldoende ondersteuning onder de naad.

03 Ruw de lijmvlakken op met schuurpapier korrel 120.

04 Maak de lijmvlakken schoon en vetvrij met aceton of alcohol en een schone, pluisvrije witte doek. Verwijder potloodstrepen en brandsporen van het zagen of frezen. Raak de vlakken daarna niet meer aan.

05 Plak naast de naad plakband: dan is de lijmrups later makkelijker te verwijderen. Laat tussen de delen een spleet van 1,5–3 mm.

06 Meng de volledige inhoud van component A met de volledige hoeveelheid harder (component B): niet minder en niet meer. Roer goed, tik het bekertje een paar keer op het werkblad om lucht te laten ontsnappen en roer tijdens het gebruik af en toe.

07 Breng voldoende lijm aan of laat hem in de naad lopen. Door krimp moet er een paar millimeter lijm boven de naad blijven staan.

08 Klem de delen licht aan elkaar, bijvoorbeeld met lijmklemmen op hardhouten blokjes die met smeltlijm aan weerszijden van de naad zijn vastgezet. Klem niet te vast: te veel klemkracht vermindert de hechting. Gebruik geen koppelbouten.

09 Klem minimaal 4 uur bij 18–27 °C. Na 24 uur is de lijm volledig uitgehard. Beweeg of bewerk de naad niet tijdens het uitharden.

10 Werk de naad af: begin met korrel 100 of 120 voor de lijmresten, daarna korrel 180, 240, 320 en eventueel 400. Neem tot korrel 240 stappen van hooguit 60 korrels en daarna van hooguit 80. Maak het oppervlak stofvrij bij elke wissel van korrel. Steek overtollige lijm nooit weg met een beitel.

7. Uitsparingen en gaten

01 Maak gaten met hardmetalen boren of professionele gatzagen, grotere uitsparingen met een handbovenfrees en een mal.

02 Rond alle zichtbare en onzichtbare zaagkanten van uitsparingen en gaten af met minimaal 2 mm. Binnenhoeken krijgen een straal van minimaal 6 mm.

03 Schuur gezaagde kanten recht met korrel 100/120 en werk ze daarna glad met korrel 180, 240 en 320.

04 Scherm het omliggende oppervlak af, zodat er bij zagen, frezen of boren geen krassen ontstaan.

8. Aansluiten op wand en tegelwerk

01 Laat tussen de wastafel en de tegels of wandbekleding een naad van ongeveer 3 mm.

02 Vul deze naad met een blijvend elastisch materiaal, zoals zuurvrije siliconenkit. Dit is de aansluiting op de wand; in de wastafel zelf zit geen kitnaad.

03 Een losse wandaansluitlijst zet u op het blad vast met hetzelfde blijvend elastische materiaal.

9. Na de montage

01 Krassen van de montage verwijdert u met een schuursponsje of fijn schuurpapier; lichte krassen met fijn staalwol of een vloeibaar schuurmiddel.

02 Geef de gebruiker de aanwijzingen voor reiniging en onderhoud hieronder.

03 Laat, als dat er is, een restant van het materiaal achter voor een eventuele reparatie in dezelfde kleur en structuur.

10. Reiniging en onderhoud

Solid surface is bestand tegen hardnekkige vlekken en veel chemicaliën, maar niet zelfreinigend. Opgedroogde vlekken zijn moeilijker te verwijderen: verwijder zichtbaar vuil daarom meteen en droog het oppervlak.

Dagelijks (vuil en vet)	Allesreiniger, sanitairreiniger, toiletreiniger, vloeibaar schuurmiddel of groene zeep
Hardnekkige vlekken, lichte schroeiplekken	Vloeibaar schuurmiddel met een vochtige doek of een schuursponsje
Kalkaanslag in de kom	Zure reiniger, zoals ontkalker, toiletreiniger of schoonmaakazijn. Bij veel kalk een paar uur laten inwerken, nawerken met vloeibaar schuurmiddel, afspoelen en drogen
Verf, lijm of teer	Wasbenzine, alcohol of aceton; daarna meteen nareinigen met een allesreiniger
Krassen	Fijn staalwol; diepere krassen met schuurpapier korrel 180, 240, 320 en 400. Daarna vloeibaar schuurmiddel en een vochtige doek

Vermijd direct contact met stoffen kouder dan **−20 °C** of heter dan **+90 °C**. Zet hete apparaten, zoals een waterkoker of koffiezetapparaat, niet direct op het oppervlak. Ook scherpe voorwerpen kunnen het materiaal beschadigen.

Is er toch een serieuze beschadiging? Solid surface is te herstellen door de beschadiging weg te schuren.